TGU GmbH & Co. KG
Joseph-Monier Str. 2 48268
Greven

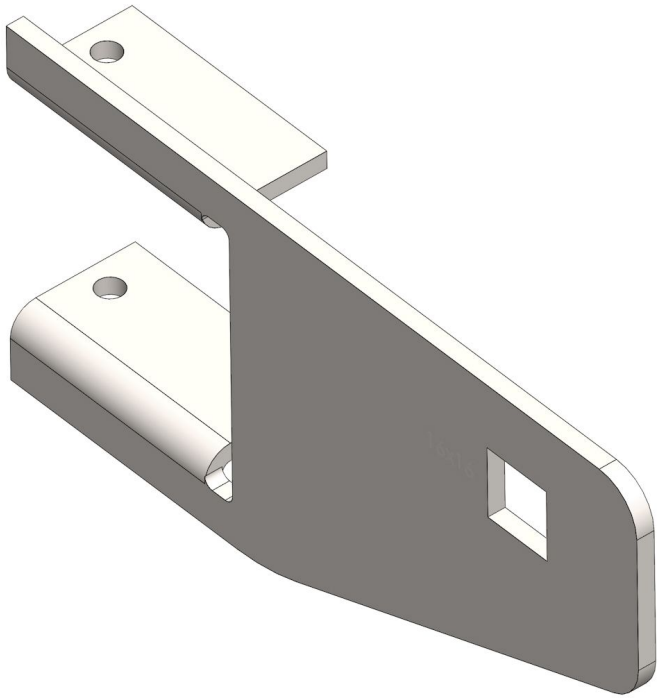
Tel.: 02575 - 955 87 0 Fax:
02575 - 955 87 87 email:
info@tgu-greven.com

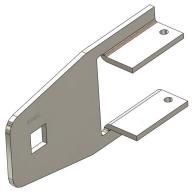
HandelsregisterAmtsgericht
Steinfurt, HRB 31 56
Gerichtsstand Steinfurt
Erfüllungsort Greven DE
125 543 036

Übersicht

Rohrmotorhalter 50.50 für RB120 - 16x16mm

Artikelnummer: 25250022





Optionen

Ausführung

E+

RB50 / TGU Rohrmotor

RB120

Beschreibung

Der Rohrmotorhalter bringt die Antriebswelle in die passende Position für das Antriebssystem. Sie eignet sich für aufgehängte Schattieranlagen mit Giebelantrieb.

Der Monteur profitiert von dem einfachen Handling der Konsole, da die Antriebswelle nicht manuell ausgerichtet werdenmuss.

Erstellt am 28.04.2025.
Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.
* Unsere Angebote richten sich ausschließlich an Unternehmer. Wir schließen keine Verträge mit Verbrauchern. Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders angegeben.

TGU GmbH & Co. KG
Joseph-Monier Str. 2 48268
Greven

Tel.: 02575 - 955 87 0 Fax:
02575 - 955 87 87 email:
info@tgu-greven.com

HandelsregisterAmtsgericht
Steinfurt, HRB 31 56
Gerichtsstand Steinfurt
Erfüllungsort Greven DE
125 543 036

Bei der Montage werden die Vierkantrohre an die Motorkonsole angeflanscht. Die Schrauben und Muttern zum Anflanschen der Rohre werden nicht mitgeliefert.

Der Rohrmotorhalter ist kompatibel mit dem Rohrmotor RB 120